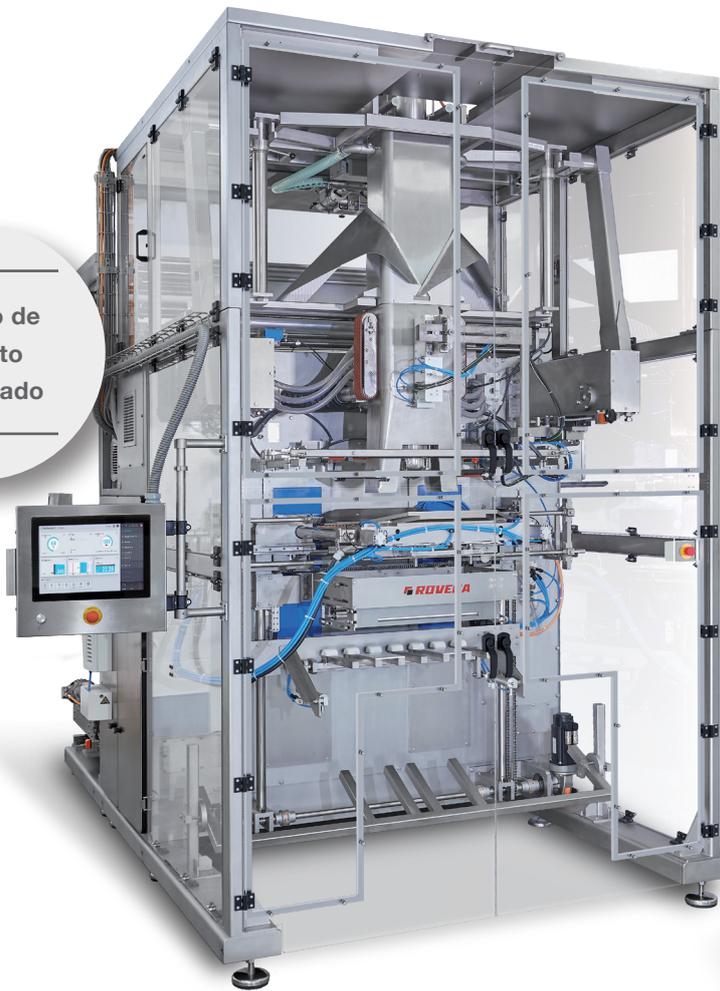


# BVC 600 – MÁQUINA DE FORMADO, LLENADO Y SELLADO CONTINUA

*Envasado limpio  
de productos  
en polvo,  
granulados y  
pellets.*

Cambio de  
formato  
motorizado



## FABRICACIÓN DE BOLSAS Y SACOS COMPACTOS, PALETIZABLES, SIN AIRE

### Características destacadas

- Para grandes volúmenes en el sector de alimentación y no alimentación
- Ejecuciones adecuadas para productos en polvo, granulados, pellets, productos a granel, detergentes, abonos, etc.
- Elevada precisión de llenado con sistema dosificador gravimétrico y volumétrico
- Sacos casi exentos de aire, paletizables, gracias a la colocación de una membrana de ventilación (saco con válvula)
- Sacos producidos a partir de bobina de film plana
- Laminados y envoltentes PE termosellables
- Volúmenes de saco de hasta 140 litros\*
- Ancho de saco de hasta 750 mm\*
- Fuerza de sellado de hasta 8.000 N

\* saco con pliegue

**ROVEMA**

Passion for packaging

# BVC 600 – ENVASADO DE PRODUCTOS A GRANEL

## Dosificación y llenado de sacos sin generación de polvo

La BVC 600 permite envasar con la máxima calidad de sellado productos en polvo muy pulverulentos.

La envasadora continua BVC 600 fabrica sacos paletizables a partir de bobina de film plana.

Como material envolvente pueden usarse laminados termosellables y materiales monocomponente soldables.

Para la dosificación de productos en polvo con pesos exactos y sin generar suciedad se emplea un sistema de dosificación sinfín y de llenado cerrado.

### PARTICULARIDAD:

An electric motor for cleaning or format changing can lower the complete format set. Additional lifting equipment is not required.

### El principio de funcionamiento:

- El producto se vierte en la tolva del dosificador sinfín a través de un sinfín de alimentación regulado
- Con el servoaccionamiento programable se alcanzan pesos finales con la máxima precisión de dosificación
- Los sacos llenados se cierran de manera estanca con las herramientas de sellado/soldado de la máquina envasadora

### Ventajas:

- El sistema de dosificación y llenado sin generación de polvo asegura unas soldaduras limpias y estancas con una elevada calidad de soldadura
- Para conseguir una altura de caída reducida, la descarga regulada del dosificador se realiza de manera sincrónica con el arrastre del envolvente
- Dosificación precisa gracias a la combinación de los procesos de dosificación volumétrico y gravimétrico
- Elevado rendimiento de salida gracias al proceso continuo de sellado y llenado
- Limpieza fácil y rápida mediante una separación clara de las áreas de accionamiento y producto



Polvo



Detergente



Abono



Granulado



Pellets

## Ventilación para asegurar sacos paletizables (saco con válvula)

### El principio de funcionamiento:

- Dentro de la máquina se forma en la pista de envolvente plana una válvula permeable apta para FDA/BGA
- El tamaño de válvula es variable y se configura en función de la tarea de ventilación
- Esta válvula permite el escape de gases y aire bajo la presión de apilado

### Ventajas:

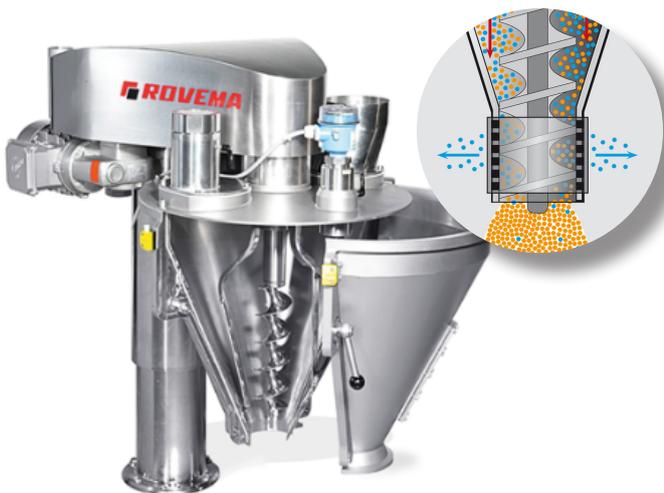
- Se impide la salida de polvo o humedad con fiabilidad



## Dosificación higiénica y limpia con el dosificador de vacío SDH

### El principio de funcionamiento:

- El producto se vierte en la tolva del dosificador sinfín a través de un sinfín de alimentación regulado
- Un motor de accionamiento regulado mueve el agitador que distribuye el producto de manera homogénea en la tolva de dosificación
- El sinfín dosificador con servoaccionamiento dosifica el producto desde la tolva al envase
- Durante el proceso de dosificación se extrae del producto el aire contenido en él mediante un sistema de vacío
- Una vez finalizado el proceso de dosificación, un cierre de vacío impide que caiga producto posterior



### Ventajas:

- Limpieza muy sencilla gracias a la ejecución higiénica, tolva en acero inoxidable V2A o V4A; el sistema se puede suministrar cerrado o dividido
- Cambio de sinfín sin herramienta
- Manipulación del producto precisa y cuidadosa, sinfín dosificador regulado por servomotor para una máxima precisión de dosificación
- Regulación de altura motorizada en ejecución higiénica (opcional)
- Control individual del dosificador mediante integración electrónica de todas las funciones en el control de la máquina
- Agitadores de accionamiento separado y por impulsos para la homogeneización y el llenado uniforme del tornillo sinfín
- Hasta un 50% más de precisión de dosificación y hasta un 10% más de rendimiento gracias a la dosificación de vacío

## Dosificación precisa y limpia con la pesadora sinfín SDH-W

### El principio de funcionamiento:

- El producto se vierte en la tolva del dosificador sinfín a través de un sinfín de alimentación gravimétrico regulado
- Unos sensores calculan continuamente el peso de la carga y descarga de producto
- El dosificador sinfín trabaja como sistema de transporte cerrado para un llenado de los sacos sin generación de polvo
- Con el servoaccionamiento programable se obtienen pesos finales con la máxima precisión de dosificado
- Los sacos una vez llenados se cierran de manera estanca con las herramientas de sellado/soldado de la envasadora



### Ventajas:

- El sistema de dosificación y llenado sin generación de polvo asegura unas soldaduras limpias y estancas con una elevada calidad de soldadura
- Dosificación precisa gracias a la combinación de los procesos de dosificación volumétrico y gravimétrico
- Elevado rendimiento de salida gracias al proceso continuo de sellado y llenado
- Limpieza fácil y rápida mediante una separación clara de las áreas de accionamiento y producto

# BVC 600 – ENVASADO DE PRODUCTOS A GRANEL

## Dosificación y llenado de sacos sin generación de polvo

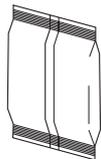
En función del producto y especialmente para la dosificación de granulados, pellets, detergentes o abono, empleamos diversos accesorios de dosificación, como por ejemplo: dosificadores volumétricos de vaso, pesadoras de cinta, pesadoras de canales, pesadoras de silo, etc.

## Datos técnicos

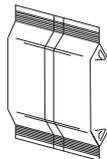
### BVC 600 – ENVASADORA VERTICAL CONTINUA

Rango de formato (mm)	250 - 600 para sacos planos 250 - 750 para sacos c/pliegue
Rendimiento nominal (s/min)	hasta 12
Fuerza de sellado (N)	8.000
Volumen de llenado (litros)	hasta 110 para sacos planos hasta 140 para sacos c/pliegue

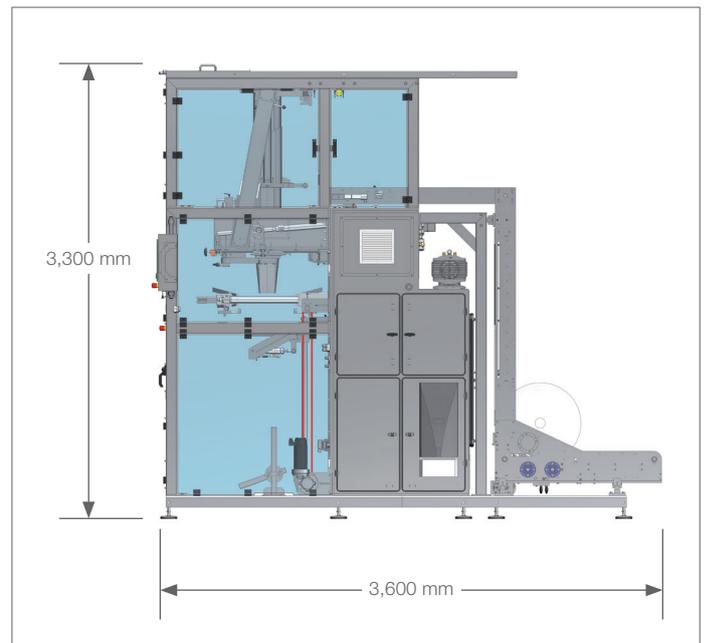
\* Salvo modificaciones técnicas. Datos de rendimiento en función de producto y material envolvente.



Saco plano



Saco con pliegue



ROVEMA GmbH  
35463 Fernwald  
info@rovema.de

ROVEMA France SAS  
93360 Neuilly-Plaisance  
info@rovema.fr

ROVEMA Benelux bv  
4902 TT Oosterhout  
sales@rovema.nl

ROVEMA Italia s.r.l.  
20026 Novate Milanese (MI)  
info@rovema-italia.it

ROVEMA Packaging  
Machines Ltd  
Gatehouse Close/Aylesbury  
sales@rovema.co.uk

ROVEMA Spain and Portugal S.L.  
08208 Sabadell/Barcelona  
rovema@rovema.es

ROVEMA Makine  
San. Ve Tic. A.S.  
34870 Kartal/Istanbul  
info@rovema.com.tr

OOO ROVEMA  
196247 St. Petersburg, Russia  
info@rovema.ru

ROVEMA POLSKA Sp. z o.o.  
02-672 Warszawa  
rovema@rovema.pl

ROVEMA North America Inc.  
Norcross, GA 30093  
info@rovema-na.com

ROVEMA Latinoamérica S.A.  
Panama City  
rlainfo@rovema.com

ROVEMA Asia Pacific  
Corporation  
Biñan City/Philippines  
info@rovema.com.ph