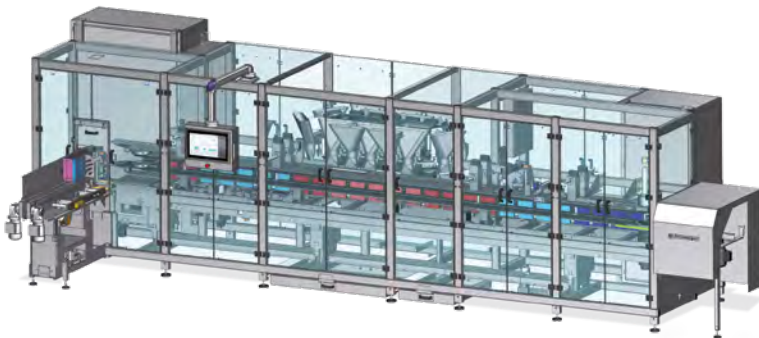
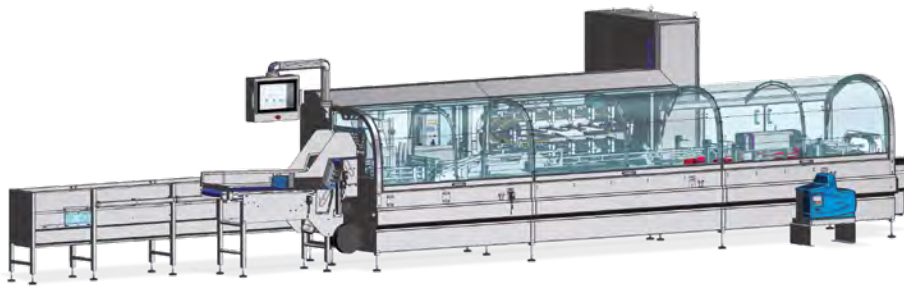


CMH/CMV – KARTONIERMASCHINEN

*Für vielfältige
Bag-in-Box
Anwendungen
und Direkt-
befüllung.*



Auf Ihr Produkt zuge-
schnittene kontinuier-
liche und intermittierende
Lösungen, auch mit
Produktverdichtung



ROVEMA KARTONIERMASCHINEN

Die Highlights.

- Intuitive, leicht verständliche Bedienung, Benutzerführung mit grafischer Unterstützung in Landessprache
- Schneller, reproduzierbarer und werkzeugloser Formatwechsel, zusätzlich sind Optionen zur weiteren Vereinfachung erhältlich

ROVEMA

Passion for packaging

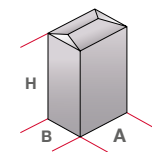


CMH-C – KONTINUIERLICHE HORIZONTAL-KARTONIERMASCHINE

Für Bag-in-Box Anwendungen Leistungsbereich bis zu 225 Faltschachteln/Minute

Nutzen und Vorteile der CMH-C.

- Störungsfreie Verarbeitung auch kritischer Faltschachtelmaterialien durch Luftaufrichtsystem
- Dezentrale Antriebe für die Hauptmodule der Maschine
- Lademodul erhältlich mit Oberläufer und Überfüllungsabtastung in Verbindung mit automatischer Ausscheidung
- Schneller, reproduzierbarer und werkzeugloser Formatwechsel, zusätzlich sind Optionen zur weiteren Vereinfachung erhältlich
- Intuitive, leicht verständliche Bedienung, Benutzerführung mit grafischer Unterstützung in Landessprache



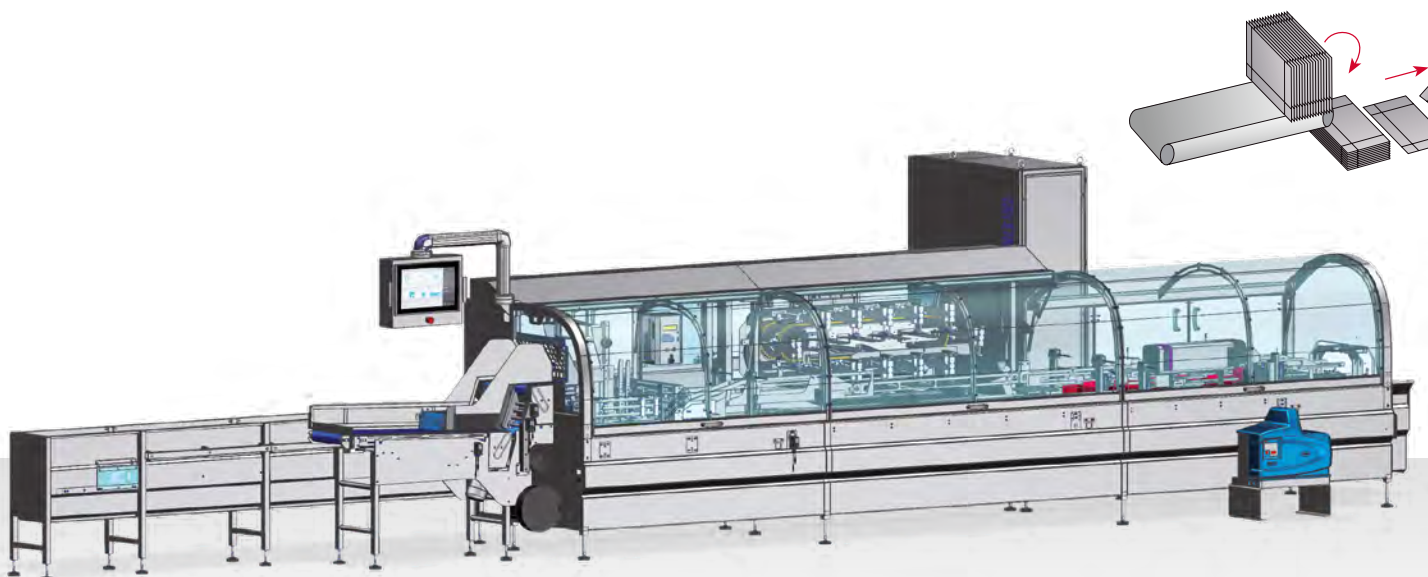
Hygiene und Ergonomie.

Neben der hygienegerechten Bauweise mit Flügeltüren für optimale Zugänglichkeit und der niedrigen ergonomischen Beschickungshöhe des Zuschnittmagazins bietet die Maschine einen soliden Aufbau der funktionsrelevanten Baugruppen und Verstellungen. Alle innen liegenden und produktberührenden Teile sind standardmäßig in Edelstahl. Auf Wunsch ist auch der Rahmen in Edelstahl erhältlich.

Einfach anzupassen auf Produkt und Format.

Der Formatwechsel kann ohne Werkzeug in kurzer Zeit durchgeführt werden und mit halb- oder vollautomatischen Verstellungen erweitert werden. Für das Verpacken von Weichbeuteln und Beutelstapeln stehen die Optionen Egalisiertaster und Oberläufer zur Verfügung. Diese Einheiten sorgen auch bei schwierig zu beladenden Produkten für eine störungsfreie Produktion.

	A (mm) min./max.	B (mm) min./max.	H (mm) min./max.	Leistung (Kartons/min)
CMH-C 7,5"	85/165	30/120	110/300	225
CMH-C 9"	85/210	30/120	110/300	190
CMH-C 12"	105/280	30/120	110/300	140
CMH-C 13,5"	125/315*	30/120	110/300	125



CMH-I – INTERMITTIEREND ARBEITENDE HORIZONTAL-KARTONIERMASCHINE

Kompakte Bauweise Leistungsbereich bis zu 75 Faltschachteln/Minute

Nutzen und Vorteile der CMH-I.

- Störungsfreie Verarbeitung auch kritischer Faltschachtelmaterialien durch Zwangsaufrichtung
- Gespiegelte Aufstellung problemlos möglich
- Dezentrale Antriebe
- Doppeleinschub auch mit Oberführung erhältlich.
- Schneller, reproduzierbarer und werkzeugloser Formatwechsel, zusätzlich sind Optionen zur weiteren Vereinfachung erhältlich
- Intuitive, leicht verständliche Bedienung, Benutzerführung mit grafischer Unterstützung in Landessprache
- Hygienegerechtes Design

Hygiene, Ergonomie und Zugänglichkeit.

Um dem hygienegerechten Design zu entsprechen, sind alle innen liegenden und produktberührenden Teile standardmäßig in Edelstahl. Auf Wunsch ist auch der Rahmen in Edelstahl erhältlich. Bei der Konstruktion der CMH-I wurde auf eine ergonomische Beschickungshöhe des Zuschnittmagazins und einen soliden Aufbau der funktionsrelevanten Baugruppen größten Wert gelegt. Optimale Zugänglichkeit, wichtig für schnelles und einfaches Einrichten der Maschine, wird durch die kompakte Bauweise gewährleistet. Mit dem Öffnen von nur einer Flügeltür sind alle Baugruppen der Maschine von der Bedienseite aus direkt zu erreichen.

Einfach anzupassen auf Produkt und Format.

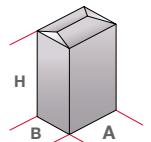
Der Formatwechsel kann ohne Werkzeug von einer Seite in kurzer Zeit durchgeführt und mit halb- oder vollautomatischen Verstellungen erweitert werden. Für das Verpacken von Weichbeuteln und Beutelstapeln stehen die Optionen Egalisiertaster und Oberläufer zur Verfügung. Diese Einheiten sorgen auch bei schwierig zu beladenden Produkten für eine störungsfreie Produktion.

Schachtelaufrichtung.

Ein besonderes Merkmal der Maschine ist die Schachtelaufrichtung, die es ermöglicht, Schachteln sowohl links als auch rechts aufzurichten. Gespiegelte Aufstellung von zwei Maschinen mit zentraler Bedienposition sind somit kein Problem mehr. Die Zwangsöffnung der Schachtel reduziert dabei Aufrichtstörungen.

Einschub und Bewegungsprofile.

Der Doppeleinschub und die automatische Berechnung der Fahrprofile aller Antriebe sorgen für optimal langsame Bewegungen. Dadurch arbeitet die Maschine ruhig und zuverlässig.

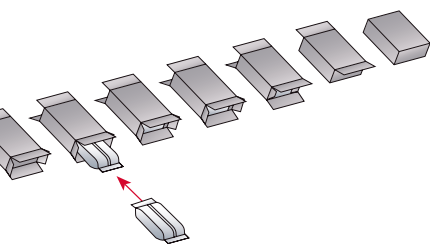


Schachtelmaß des CMH-I.

CMH-I 9“

Schachtelmaß A (min./max.)	80–210 mm
Schachtelmaß B (min./max.)	20–120 mm
Schachtelmaß H (min./max.)	110–300 mm

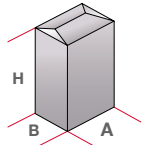
Sondermaße und Leistungen auf Anfrage.



CMH-I

CMV – VERTIKALE KARTONIERMASCHINE BAG-IN-BOX

Füllgrad bis 95 % mit Produktverdichtung
Leistungsbereich bis zu 120 Faltschachteln/Minute



Nutzen und Vorteile der CMV.

- Verschiedene Beutelkopfformen möglich
- Kompakt und flexibel
- Sichere Schachtelaufrichtung durch separat angetriebenen Rotationsabnehmer mit Zwangsaufrichtung
- Schonende Betriebsart durch oszillierende Kettenbewegung
- Programmierbare 3-dimensionale Formatumstellung, 100 % reproduzierbar, reduziert Umstellzeiten
- Intuitive, leicht verständliche Bedienung, Benutzerführung mit grafischer Unterstützung in Landessprache
- Zusatzoptionen für kompaktierbare Produkte

Die kompakteste und flexibelste Art zu kartonieren.

Die CMV Baureihe von ROVEMA kann mit einer oder zwei integrierten Beutelmaschinen als kompakte flexible Bag-in-Box Maschine und optional mit Direktbefüllung geliefert werden.

- Beutel in Faltschachtel
- Beutel ohne Faltschachtel
- Produkt direkt in die Faltschachtel

All dies ist auf einer sehr kompakten Maschine möglich.

Kompakt und flexibel.

Die wohl kompakteste Art der Bag-in-Box Linie. Dabei können eine oder zwei Schlauchbeutelmaschinen in eine Kartoniermaschine integriert werden, Bandsysteme und Übergaben entfallen. Je nach Ausbaustufe und Applikation können so bis zu 120 Faltschachteln pro Minute hergestellt werden. Die Beutel werden von der Schlauchbeutelmaschine direkt vertikal in die Faltschachtel übergeben. Die Maschine transportiert die Faltschachteln mit einer oszillierenden Bewegung durch die Maschine, so dass der Beutel sicher übergeben werden kann.

Einzigartige Funktionen.

Die CMV bietet neben der patentierten Kartonaufriechung und der automatischen Formatverstellung noch einige Vorteile gegenüber Kartoniermaschinen mit horizontaler Lademethode. So ist es mit Zusatzmodulen in der Maschine möglich, die Produkte zu verdichten und den auf die Schachtel bezogenen Füllgrad von bis zu 95 % zu erzielen. Ideal für kompaktierfähige Produkte wie Tee oder luftangereicherte Pulver.

Schachtelmaß des CMV.

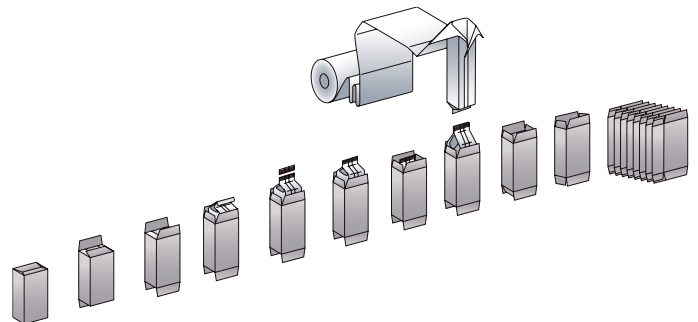
CMV 160

Schachtelmaß A (min./max.)	50–160 mm
Schachtelmaß B (min./max.)	15–100 mm
Schachtelmaß H (min./max.)	80–320 mm

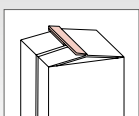
CMV 220

Schachtelmaß A (min./max.)	60–220 mm
Schachtelmaß B (min./max.)	20–100 mm
Schachtelmaß H (min./max.)	120–320 mm

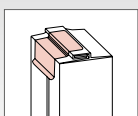
Sondermaße und Leistungen auf Anfrage.



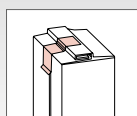
Bag-in-Box



90° Umlegen der Beutelfahne



Etikett als Wiederverschluss



Klebestreifen als Wiederverschluss

CMV

CMV – VERTIKALE KARTONIERMASCHINE DIREKTBEFÜLLUNG

Mit einem Leistungsbereich
bis zu 200 Faltschachteln/Min.

Nutzen und Vorteile der CMV Direktbefüllung.

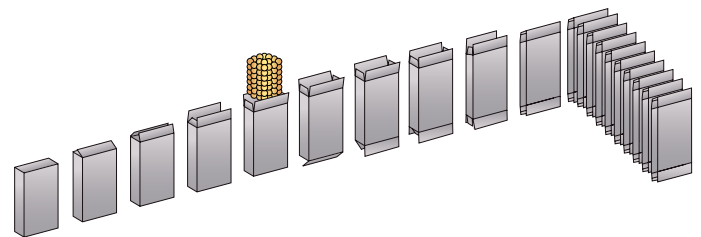
- Gut zugänglich, übersichtlich durch klares Liniendesign
- Sichere Schachtelaufrichtung durch separat angetriebenen Rotationsabnehmer mit Zwangsaufrichtung
- Stabiler geschweißter Rohrrahmen
- Programmierbare 3-dimensionale Formatumstellung, 100 % reproduzierbar, reduziert Umstellzeiten
- Intuitive, leicht verständliche Bedienung, Benutzerführung mit grafischer Unterstützung in Landessprache

Die Maschine verpackt bis zu 200 Faltschachteln pro Minute und eignet sich besonders für freifließende und leicht staubende Produkte, die direkt in den Karton verpackt werden sollen. Der Rahmen der Maschine ist ähnlich der CMV für Bag-in-Box, allerdings befindet sich im zentralen Bereich der Maschine das mitlaufende Füllmodul.

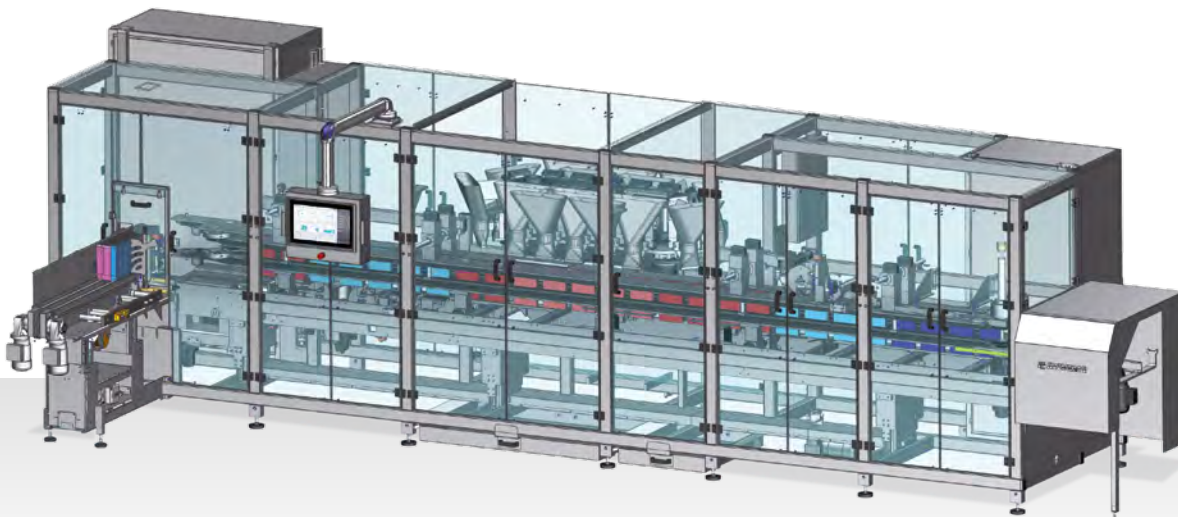


Übersichtlich und gut einzurichten.

Die Maschine ist im Liniendesign gebaut und kann komplett von der Vorderseite bedient werden. Die Schachtelaufrichtung, der Schachteltransport mit den verschiedenen Verschlussmodulen und auch das Befüllmodul sind gut einsehbar. Neben der für Direktbefüllung meist benötigten Labyrinthfaltung kann auch eine Dichtverleimung integriert werden. Eine einfache Formatverstellung, ein klares Liniendesign und eine ausgezeichnete Maschinensteuerung sprechen für sich.



Direktbefüllung



CMV Direktbefüllung

ROVEMA weltweit

Produkte & Life Cycle Services



ROVEMA

Passion for packaging



Tochtergesellschaften

ROVEMA GmbH
35463 Fernwald
info@rovema.de

ROVEMA France SAS
93360 Neuilly-Plaisance
info@rovema.fr

ROVEMA Benelux bv
4902 TT Oosterhout
sales@rovema.nl

ROVEMA Italia s.r.l.
20026 Novate Milanese (MI)
info@rovema-italia.it

ROVEMA Packaging
Machines Ltd
Gatehouse Close/Aylesbury
sales@rovema.co.uk

ROVEMA Spain and Portugal S.L.
08208 Sabadell/Barcelona
rovema@rovema.es

ROVEMA Makine San. Ve Tic. A.S.
34870 Kartal/Istanbul
info@rovema.com.tr

OOO ROVEMA
196247 St. Petersburg, Russia
info@rovema.ru

ROVEMA Polska Sp. z o.o.
02-672 Warszawa
rovema@rovema.pl

ROVEMA North America Inc.
Norcross, GA 30093
info@rovema-na.com

ROVEMA Latinoamérica S.A.
Panama City
rlinfo@rovema.com

ROVEMA Asia Pacific
Corporation
Makati City/Philippines
info@rovema.com.ph

verbundene Unternehmen

DL Packaging
www.dlpack.com

Hassia Packaging Pvt Ltd
www.hassiaindia.in

inno-tech
Verpackungsmaschinen GmbH
www.innotech-gmbh.com