

SBS – MÁQUINA DE PAQUETE CUADRADO

Excelente flexibilidad, gran variedad de productos y de formas de bolsa.

Máxima diferenciación en el punto de ventas



CON GRAN FLEXIBILIDAD DE DISEÑO DE LA CABEZA DE LA BOLSA

Características destacadas.

- Máxima diferenciación de sus productos en el punto de ventas
- Excelente flexibilidad – gran variedad de productos y formas de bolsa, 40 formas diferentes de cabezas de bolsa
- Llenado mediante cinta para productos sensibles a la rotura
Alta calidad de bolsas en lugar de bolsas preconfeccionadas
- Estaciones de trabajo accionadas independientemente para un cambio rápido de formato
- Máxima accesibilidad de la máquina mediante construcción modular
- Seguridad de inversión, gracias a posibilidades de ampliación flexibles
- Nuevo diseño higiénico modular, para diferentes formas de cabeza de bolsa
- Manejo intuitivo de fácil comprensión, guiado del usuario mediante soporte gráfico en idioma nativo

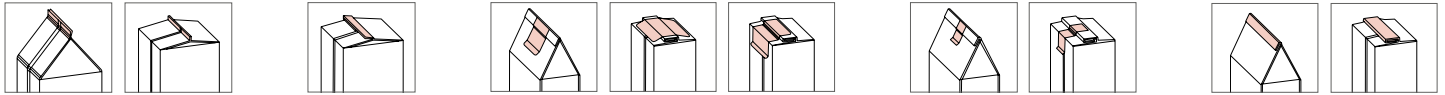
ROVEMA

Passion for packaging



SBS – MÁQUINA DE PAQUETE CUADRADO

Ejemplos de formas de cabeza de bolsa.



Formas básicas SBS

Plegado de 90° de la solapa de la bolsa

Etiqueta a modo de cierre reutilizable

Tira adhesiva a modo de cierre reutilizable

Pegamento caliente

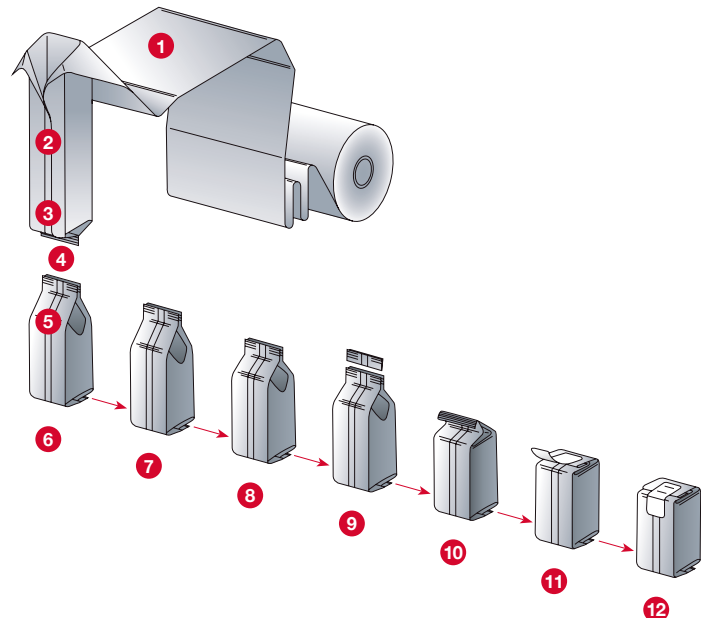
La máquina de paquete cuadrado SBS es una combinación de máquina de bolsas tubulares con sistemas posconectados para el diseño de bolsas y cierres de bolsas. De esta forma, la bolsa se fabrica especialmente para las características del mercado, aportando un confort adicional y una presencia de mercado exclusiva. Puede utilizar la máquina SBS para una gran variedad de productos a empaquetar. Garantiza una manipulación acorde con el producto y un embalaje eficiente de productos en piezas, granulados o en polvo de los sectores alimentario y no alimentario – tanto para cereales, pastas, especias o galletas.

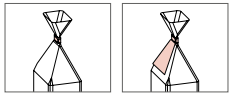
Utilidad y ventajas de la SBS.

- Esta máquina se caracteriza por una excelente flexibilidad. Es el garante de un diseño de bolsa atractivo y actual y de una alta seguridad de inversión. Gracias a las dimensiones del embalaje programables, la SBS puede adaptarse fácilmente a otros tamaños de formato, funciones de llenado o formas de cabeza. También se pueden equipar, p. ej. envases de paquete cuadrado en una sola operación con sistemas de apertura fácil y/o cierres reutilizables. Por supuesto, la máquina SBS también es capaz de fabricar atractivas bolsas Stabilo Seal®.
- Sistema de control ROVEMA P@ck-Control para PC con cómoda pantalla táctil con funciones auxiliares integradas. El sistema de comunicación en red con el centro de asistencia ROVEMA, incorporado de serie, permite realizar diagnósticos en línea y trabajos de mantenimiento mediante el software de control.
- Gracias a su construcción compacta, permite una alta producción ocupando poco espacio. El sistema modular permite reequipar el sistema para variantes de empaquetado adicionales. Todas las funciones están instaladas a modo de estaciones individuales y pueden adaptarse posteriormente a las necesidades de producción.
- La máquina SBS puede utilizarse de forma autónoma o en combinación con otras máquinas como parte integrante de la técnica de sistemas ROVEMA.

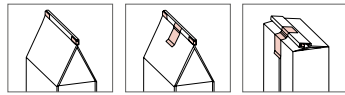
Llenado mediante máquina de bolsas tubulares.

- 1 A partir de la cinta de material envolvente se conforma un tubo.
- 2 El tubo de material envolvente se cierra en sentido longitudinal.
- 3 Se conforman los pliegues laterales, se realizan las costuras transversales de la bolsa y el producto cae en la bolsa.
- 4 Se corta la bolsa y se separa del tubo de material envolvente.
- 5 La bolsa se traspa a la cadena de cangilones sincronizada.
- 6 La bolsa se somete a vibración.
- 7 Se expulsa el aire sobrante en la zona de la soldadura superior
- 8 Se conforman los pliegues superiores de la bolsa.
- 9 Se sella la soldadura superior de la bolsa, se separa la solapa sobrante y se elimina.
- 10 La solapa de la bolsa se dobla y presiona contra la bolsa.
- 11 La solapa se fija a la bolsa.
- 12 La bolsa final abandona la línea de producción.

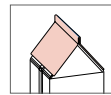




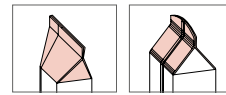
CLIP, también con tarjeta



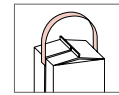
TIN TIE con pliegue y prensado



Tarjeta de cartón



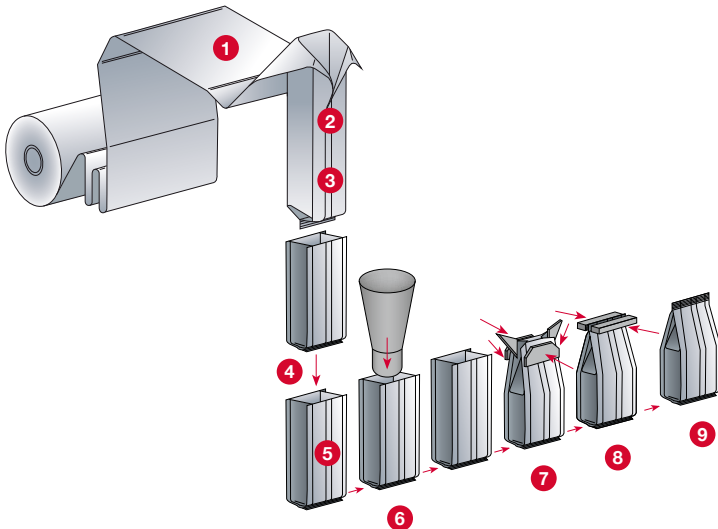
Formas de cabeza especiales



Agarre de transporte

Llenado en la cinta.

- 1 A partir de la cinta de material envolvente se conforma un tubo.
- 2 El tubo de material envolvente se cierra en sentido longitudinal.
- 3 Se conforman los pliegues laterales, se realizan las costuras transversales de la bolsa.
- 4 La bolsa vacía es separada del tubo de material envolvente
- 5 La bolsa vacía se traspa a la cadena de cangilones sincronizada.
- 6 El producto se introduce con cuidado en la bolsa.
- 7 Se conforma la cabeza de la bolsa.
- 8 Se sella la soldadura superior de la bolsa, se separa la solapa sobrante y se elimina.
- 9 La bolsa terminada abandona la línea de producción.



Opciones.

La estructura modular del sistema ofrece seguridad para futuras tareas de empaquetado y nuevas tendencias en el diseño de embalajes o materiales de embalaje. Si se requiere, la máquina SBS también puede utilizarse como una máquina de bolsas tubulares corriente.

- Sellado en caliente, soldadura por impulsos o mordazas de soldadura permanentemente calentadas
- Producción de bolsas Stabilo Seal®
- Estación de llenado integrada o independiente con máxima protección para productos sensibles a la rotura
- Aplicador de clips, aplicador Tin Tie o aplicador de tiras adhesivas para la producción de bolsas con cierre reutilizable
- Etiquetado frontal y posterior de bolsas
- Dispositivo aplicador de agarre portante
- Enderezamiento de bolsas vacías
- Sellado de la costura inferior para optimizar la resistencia, también para bajos pesos de llenado
- Ejecución en acero inoxidable
- Otras opciones previa consulta

Datos técnicos.

	SBS 250 Single	SBS 250 Twin
Rango de formato	hasta 260 mm*	hasta 260 mm*
Capacidad de producción	hasta 95 bolsas/min	hasta 160 bolsas/min
Volumen de llenado	hasta 4000 cm ³	hasta 4000 cm ³

*tamaños superiores previa consulta

Sujeto a modificaciones técnicas.

Datos de rendimiento en función del producto y del material de embalaje.

ROVEMA en todo el mundo

Productos y Life Cycle Services



ROVEMA

Passion for packaging



Filiales

ROVEMA GmbH
35463 Fernwald
info@rovema.de

ROVEMA France SAS
93360 Neuilly-Plaisance
info@rovema.fr

ROVEMA Benelux bv
4902 TT Oosterhout
sales@rovema.nl

ROVEMA Italia s.r.l.
20026 Novate Milanese (MI)
info@rovema-italia.it

ROVEMA Packaging
Machines Ltd
Gatehouse Close/Aylesbury
sales@rovema.co.uk

ROVEMA Spain and Portugal S.L.
08208 Sabadell/Barcelona
rovema@rovema.es

ROVEMA Makine San. Ve Tic. A.S.
34870 Kartal/Istanbul
info@rovema.com.tr

OOO ROVEMA
196247 St. Petersburg, Russia
info@rovema.ru

ROVEMA Polska Sp. z o.o.
02-672 Warszawa
rovema@rovema.pl

ROVEMA North America Inc.
Norcross, GA 30093
info@rovema-na.com

ROVEMA Latinoamérica S.A.
Panama City
rlinfo@rovema.com

ROVEMA Asia Pacific
Corporation
Makati City/Philippines
info@rovema.com.ph

Empresas ROVEMA

DL Packaging
www.dlpack.com

Hassia Packaging Pvt Ltd
www.hassiaindia.in

inno-tech
Verpackungsmaschinen GmbH
www.innotech-gmbh.com