

# BVC 165 TwinTube – KONTINUIERLICHE SCHLAUCHBEUTELMASCHINE

*High-Speed-  
Verpacken  
von  
Süßwaren  
und Snacks*

2 Füllrohre –  
doppelte  
Ausbringung



## KOMPAKTE DOPPELROHR SCHLAUCHBEUTEL- MASCHINE FÜR SÜSSWAREN UND SNACKS

### Die Highlights

- Robuste Hochleistungsmaschine zum effizienten Verpacken von Schüttgütern
- Pneumatische Packstoffträgerwelle mit seitlicher servomotorischer Vorabrollung
- Packstoffzuführung über zwei einzelne oder eine gemeinsame Folienrolle, die anschließend in zwei Folienbahnen getrennt wird.
- Integrierter Schaltschrank, dadurch Hüllstoffträger beidseitig optimal zugänglich für Reinigungs-, Wartungs- und Einstellarbeiten
- Automatische Bahnkantenregelung für reproduzierbaren Formatwechsel und hohe Längsnahtqualität
- Produktabtastung zum Schutz der Siegelwerkzeuge auf beiden Bahnen unabhängig, automatische Ausschleusung der Fehlbeutel ohne Produktionsunterbrechung möglich
- Beste Zugänglichkeit von allen Seiten durch komplett ins Maschinengehäuse integrierte Steuerungstechnik (kein separater Schaltschrank)
- Rundherum komplett aufschwenkbare Doppelschutztüren für beste Zugänglichkeit zum Arbeitsbereich der Maschine
- Verschleißfreie Antriebstechnik mit Servoantrieben

**ROVEMA**  
Passion for packaging



# BVC 165 TwinTube – VERPACKEN VON SÜSSWAREN UND SNACKS

## Die Vorteile:

- Zweirohrmaschine mit separatem Antrieb
- Hoher Wirkungsgrad und Reduzierung von Stillstandszeiten durch unabhängige Produkterkennung für beide Spuren
- Hervorragende Beutelqualität durch servogesteuerte Längssiegelung
- Kompakte und platzsparende Bauform für effiziente Nutzung der Produktionsflächen
- Niedrige Bauhöhe, daher sehr gut geeignet für Produktionsanlagen mit geringen Deckenhöhen
- Hohe Ausbringleistung zur Reduzierung der Kosten pro Beutel
- Beste Zugänglichkeit zu allen Baugruppen und Komponenten, Erhöhung der Maschinenverfügbarkeit

## Optional erhältlich:

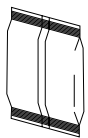
- Packstoffzuführung mit zwei getrennten Folienrollen
- In den Hüllstoffträger vollintegrierte Druck- und Etikettiersysteme
- Verifizierung des MHD-Druckes durch integriertes, optisches Bilderkennungssystem
- Produktbegasung zur Haltbarkeitsverlängerung
- Vollintegriertes, noch vor der Beutelherstellung installiertes, Freifall-Metallerkennungssystem mit herausziehbarer Halterung
- Personalisiertes Bediener-Login mit RFID-Chip-Lesegerät
- Synchronisierung zu den üblichen Dosieraggregaten, z. B. einer Mehrkopfwage

## Technische Daten

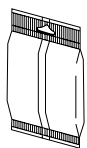
**BVC 165 TwinTube** – Kontinuierliche vertikale Schlauchbeutelmaschine mit zwei Füllrohren

Beutelbreite	50 – 165 mm
Beutellänge	80 – 220 mm (optional: 320 mm)
Nennausbringung	bis zu 500 B/min.
Siegelkraft (N)	6000 N für Quersiegelsystem (unabhängig betriebene Siegelstation für beide Seiten)

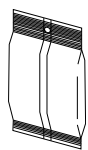
Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsangaben in Abhängigkeit von Produkt und Packstoff.



Flachbeutel



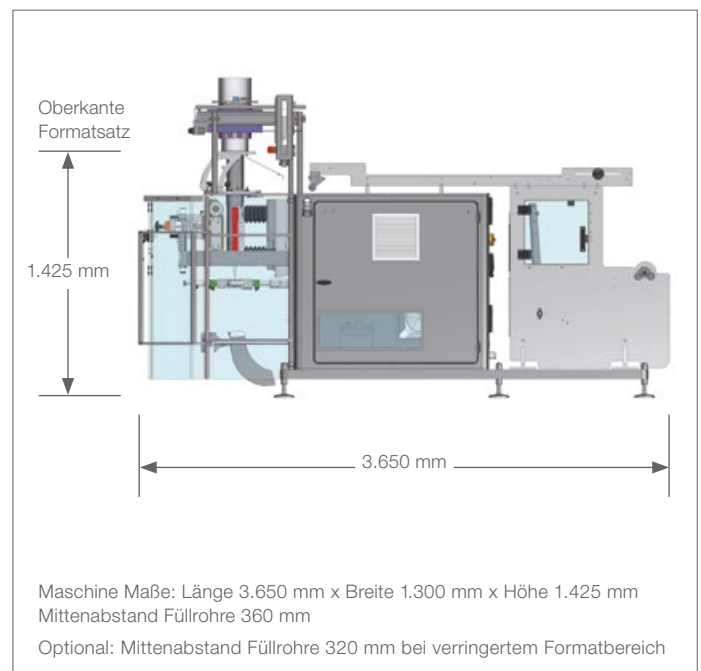
Flachbeutel mit Euroloch (optional)



Flachbeutel mit Rundloch (optional)



Kettenbeutel (optional)



## ROVEMA Tochtergesellschaften

ROVEMA France SAS  
info@rovema.fr

ROVEMA Benelux bv  
sales@rovema.nl

ROVEMA Italia s.r.l.  
info@rovema-italia.it

ROVEMA Packaging Machines Ltd.  
sales@rovema.co.uk

ROVEMA Spain and Portugal S.L.  
rovema@rovema.es

ROVEMA Makine San. Ve Tic. A.S.  
info@rovema.com.tr

ROVEMA Polska Sp. z o.o.  
rovema@rovema.pl

ROVEMA North America Inc.  
info@rovema-na.com

ROVEMA Latinoamérica S.A.  
rlainfo@rovema.com

ROVEMA Asia Pacific Corporation  
info@rovema.com.ph

## ROVEMA Hauptsitz

ROVEMA GmbH  
info@rovema.de

## Verbundene Unternehmen

DL Packaging  
www.dlpack.com

ROVEMA India Pvt Ltd.  
www.rovemaindia.in



Vertriebspartner und Service Center weltweit

[www.rovema.com](http://www.rovema.com)

**ROVEMA**  
Passion for packaging

