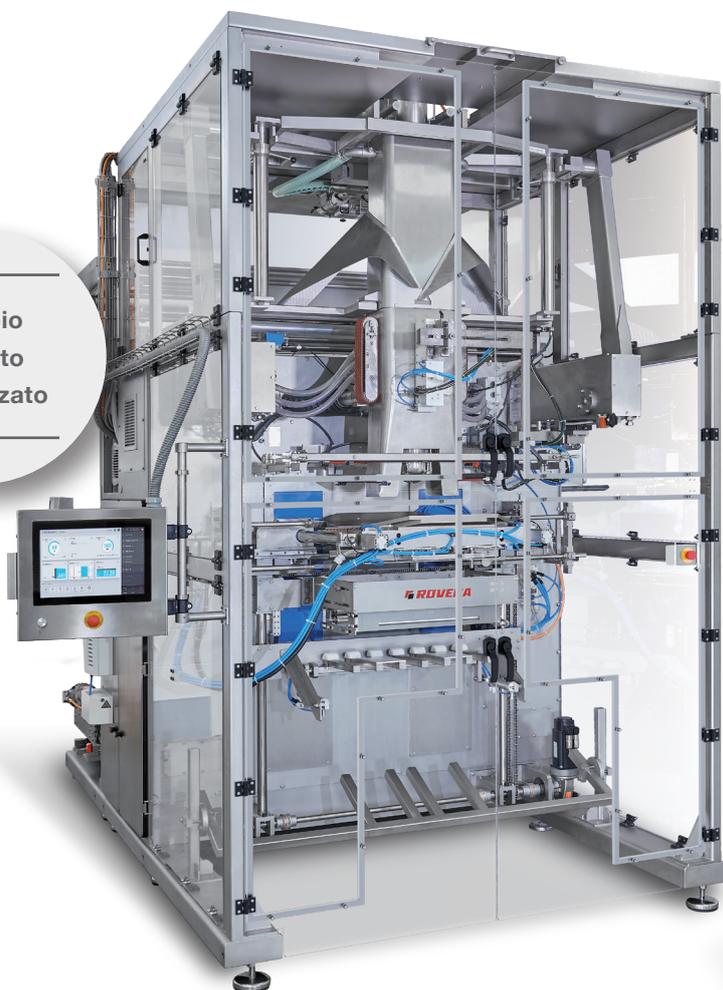


BVC 600 – CONFEZIONATRICE VERTICALE CONTINUA

*Confezionare
senza residuo
polveroso di
prodotto.*

Cambio
formato
motorizzato



PRODUZIONE DI SACCHI PALLETTIZZABILI, CON FORMATO COMPATTO E STABILE

Punti di forza

- Ampia gamma di prodotti lavorabili, alimentari e non
- Confeziona prodotti in polvere o in granuli scorrevoli quali detersivi, fertilizzanti ed altro ancora
- Grande accuratezza di dosaggio con sistema volumetrico e gravimetrico
- Produzione di sacchi pallettizzabili compatti e stabili, con applicazione di valvola di sfiato

- Produzione da film in bobina
- Utilizzo di film laminati o di polietilene
- Volume sacchi sino a 140 litri*
- Larghezza sacchi sino a 750 mm*
- Pressione di saldatura sino a 8.000 N

* sacchi a soffiato

BVC 600 – CONFEZIONA PRODOTTI SFUSI

Dosaggio e confezionamento senza polverosità

BVC 600 confeziona polveri e prodotti polverosi con saldature perfette.

Questa confezionatrice continua produce sacchi utilizzando film in bobina.

Può utilizzare film laminati (saldatura con barra calda) o polietilene (saldatura ad impulso).

Uno speciale dosatore a coclea, con disaerazione del prodotto, permette di confezionare polveri senza polverosità nella zona di saldatura.

ESECUZIONE SPECIALE:

Per favorire veloci operazioni di pulizia o cambio di formato, la rimozione dell'intero tubo formatore può essere movimentata a motore.

Modalità operative:

- Un dispositivo a coclea provvede ad alimentare la tramoggia del dosatore
- Un servomotore, ad azionamento programmabile, assicura grande accuratezza nel peso
- Il sistema di saldatura della confezionatrice assicura la perfetta sigillatura del sacco

Vantaggi:

- I processi di dosaggio e riempimento, esenti da polverosità, assicurano una perfetta sigillatura
- Minimo spazio di caduta del prodotto sincronizzando dosatura e traino del film di confezionamento
- Accuratezza di pesatura grazie alla combinazione dei processi di dosaggio volumetrico e gravimetrico
- Elevata resa di produzione grazie ai processi di riempimento e saldatura in continuo
- Facile e veloce da pulire: zona di dosaggio e riempimento rigorosamente separata dalla zona motori



Polveri



Detergenti



Fertilizzanti



Granuli



Pellets

Sacchi con valvola di sfiato per una facile e precisa pallettizzazione

Modalità operative:

- La confezionatrice applica una valvola, approvata da FDA/BGA, sul film in svolgimento da bobina
- Le dimensioni della valvola variano in accordo con la capacità di sfiato richiesta
- La valvola permette di sfiatare aria e gas grazie alla pressione generata dall'impilamento dei sacchi

Vantaggi:

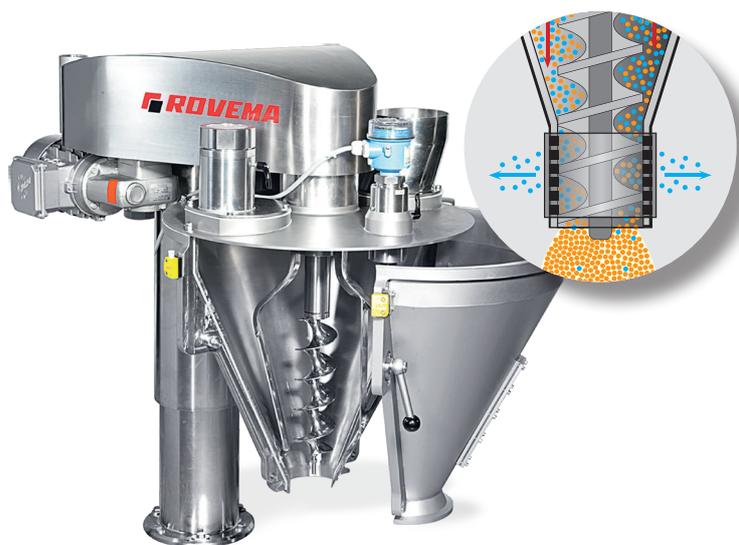
- I sacchi prodotti sono compatti, ed il prodotto è protetto dall'umidità in modo affidabile



Dosatore SDH con disaerazione: igiene ed assenza di polverosità

Modalità operative:

- Il prodotto viene immesso nella tramoggia del dosatore mediante un alimentatore a coclea
- Un agitatore motorizzato distribuisce, in modo omogeneo, il prodotto nella tramoggia di dosatura
- La coclea, azionata da un servomotore, dosa il prodotto e lo immette nel sacco
- Durante l'azione di dosaggio viene evacuata l'aria presente nel prodotto, compattandolo
- Finita l'attività di dosaggio, il sistema di disaerazione evita la caduta di residui di coda



Vantaggi:

- Facile pulizia: progetto dedicato alla massima igienicità
- Tramoggia in AISI 304 o 316, disponibile in versione chiusa o apribile
- Cambio coclea senza utilizzo di attrezzi
- Massima accuratezza di dosaggio: coclea con servomotore
- Regolazione altezza motorizzata, a richiesta
- Funzioni di controllo del dosatore integrate nel programma generale di supervisione della confezionatrice
- Dispositivo agitatore con motorizzazione separata
- La disaerazione dà un'accuratezza di dosatura maggiore del 50% ed una velocità di produzione più elevata del 10%

Accuratezza di pesatura, e dosatura esente da polverosità, con la bilancia a coclea SDH-W

Modalità operative:

- Il prodotto viene immesso nella tramoggia del dosatore mediante un alimentatore a coclea
- Celle di carico rilevano, con continuità, sia il peso del prodotto contenuto nella tramoggia che di quello dosato
- Il dosatore a coclea è un sistema che opera permettendo di confezionare sacchi senza polverosità
- La possibilità di programmazione del servomotore della coclea garantisce la massima accuratezza del peso
- Il sistema di saldatura della confezionatrice assicura la perfetta sigillatura dei sacchi prodotti



Vantaggi:

- Dosatura e riempimento dei sacchi in assenza di polverosità a garanzia della perfetta chiusura
- Accuratezza di pesatura grazie alla combinazione dei processi di dosatura volumetrico e gravimetrico
- Elevata resa produttiva grazie alla modalità di confezionamento in continuo
- Facile e veloce da pulire grazie alla rigorosa separazione della motorizzazione dal prodotto

BVC 600 – CONFEZIONA PRODOTTI SFUSI

Dosare e confezionare sacchi senza polverosità

Dosare non ha segreti per noi che, specialmente nel caso di prodotti granulari, in piccoli pezzi, detergenti e fertilizzanti, utilizziamo anche altre soluzioni: dosatori a tazze, a nastro, a bilancia lineare, a bilancia per silo, e diversi altri.

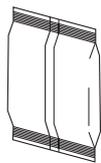


Dati tecnici

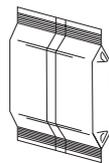
BVC 600 – CONFEZIONATRICE VERTICALE CONTINUA

Formato (mm)	250–600 per sacchi a cuscino 250–750 per sacchi a soffiutto
Velocità nominale (s/min.)	sino a 12
Pressione di saldatura (N)	8.000
Volume di riempimento (litri)	sino a 110 per sacchi a cuscino sino a 140 per sacchi a soffiutto

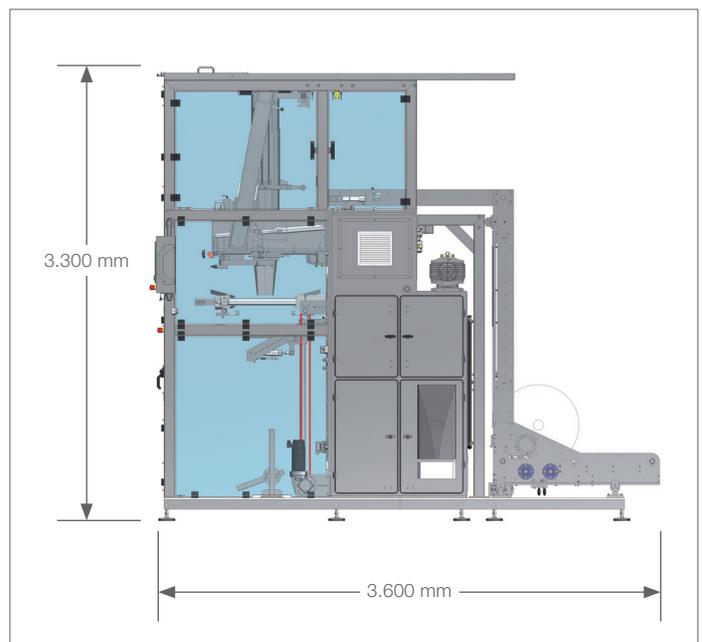
* Dati soggetti a modifiche senza preavviso. La velocità di produzione è determinata dal prodotto e dal film utilizzato.



Sacco a cuscino



Sacco a soffiutto



ROVEMA GmbH
35463 Fernwald
info@rovema.de

ROVEMA France SAS
93360 Neuilly-Plaisance
info@rovema.fr

ROVEMA Benelux bv
4902 TT Oosterhout
sales@rovema.nl

ROVEMA Italia s.r.l.
20026 Novate Milanese (MI)
info@rovema-italia.it

ROVEMA Packaging
Machines Ltd
Gatehouse Close/Aylesbury
sales@rovema.co.uk

ROVEMA Spain and Portugal S.L.
08208 Sabadell/Barcelona
rovema@rovema.es

ROVEMA Makine
San. Ve Tic. A.S.
34870 Kartal/Istanbul
info@rovema.com.tr

OOO ROVEMA
196247 St. Petersburg, Russia
info@rovema.ru

ROVEMA POLSKA Sp. z o.o.
02-672 Warszawa
rovema@rovema.pl

ROVEMA North America Inc.
Norcross, GA 30093
info@rovema-na.com

ROVEMA Latinoamérica S.A.
Panama City
rlainfo@rovema.com

ROVEMA Asia Pacific
Corporation
Biñan City/Philippines
info@rovema.com.ph