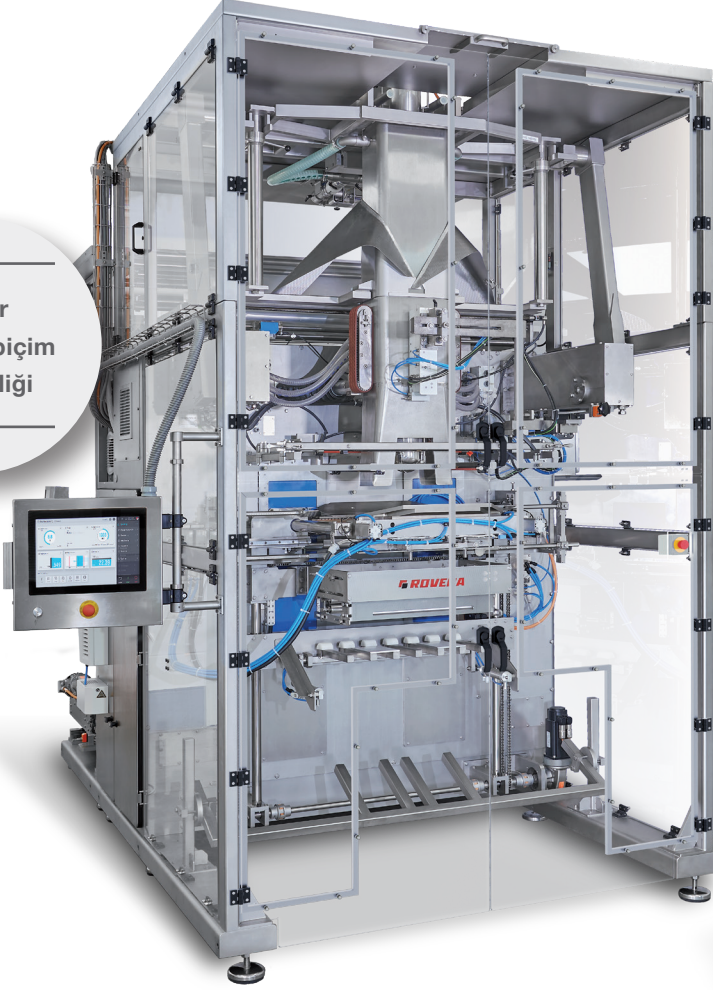


BVC 600 – SÜREKLİ FORM DOLUM VE MÜHÜRLEME MAKİNASI

Tozların ve Granüllerin tozsuz Ambalajlanması.

Motor destekli biçim değişikliği



PALETLENEBİLİR ÇUVAL VE TORBALARIN KOMPAKT VE GÜVENİLİR BİR BİÇİMDE ÜRETİLMESİ

Önemli noktalar

- Gıda ve gıda dışı sektördeki büyük paketler için
- Tozlar, granüller, dökme ürünler, deterjanlar, gübreler vb
- Gravimetrik ve volumetrik dozajlama sistemi ile yüksek doldurma doğruluğu
- Havalandırma valfi (valf çuvalı) uygulayarak sabit, paletlenebilir çuvalar

- Düz film makarasından poşet üretimi
- Isı sızdırmaz laminatlar ve PE ambalaj malzemeleri
- Çuval hacmi 140 litreye kadar *
- 750 mm'ye kadar çuval genişliği *
- 8.000 N'ye kadar sızdırmazlık

* körüklü çuvalar

ROVEMA

Passion for packaging

BVC 600 – DÖKME ÜRÜNLERİN PAKETLENMESİ

Tozsuz dozlama ve çuval dolumu

BVC 600, en yüksek sızdırmazlık dikiş kalitesi ile tozlu ürünleri paketeleyebilir.

Sürekli hareket Form Doldurma ve Seal makinesi BVC 600, düz film makarasından paletlenebilir torbalar üretir.

Isı geçirmeyen ve kaynaklanabilir mono malzemeler ambalaj malzemesi olarak kullanılabilir.

Tozsuz ve ağırlıkça doğru dozlanması için kapalı bir doldurma ve burgu dozajlama sistemi kullanılır.

ÖZELLİK:

Temizleme veya format değiştirme için bir elektrik motoru, komple format setini düşürebilir. Ek kaldırma ekipmanı gerekli değildir.

Çalışma prensibi:

- Ürün, kontrollü bir besleyici burgu yoluyla burgu dozlayıcı haznesi içine doldurulur.
- Programlanabilir servo sürücü ile, en yüksek dozlama doğruluğu ile nihai ağırlıklar elde edilecektir.
- Doldurulmuş torbalar, Form Doldurma ve Mühürleme makinesinin sızdırmazlık / kaynaklama araçları ile sıkıca kapatılır.

Avantajlar:

- Tozsuz dozajlama ve doldurma sistemi, yüksek dikiş kalitesine sahip temiz ve kalın dikişler sağlar.
- Düşük bir damla yüksekliği elde etmek için, düzenlenmiş dozlama ambalaj malzemesinin taşınmasıyla senkronize edilir.
- Hacimsel ve gravimetrik dozajlama prosesi ile ağırlık-hassas dozlama
- Sürekli sızdırmazlık ve doldurma işlemi ile yüksek çıktı
- Sürücünün ve ürün alanının net ayrılması nedeniyle kolay ve hızlı temizlik



toz



toz deterjan



gübre



granül



pelet

Havalandırma, paletlenebilir çuvalları sağlar (Valf çuvalı)

Çalışma prensibi:

- Makinede, düz film rulusunda bir FDA / BGA geçirgen valf üretilir
- Vana boyutu havalandırma talebine göre değişebilir
- Bu valf, gazların ve havanın basınçta çıkmasına izin verir

Avantajlar:

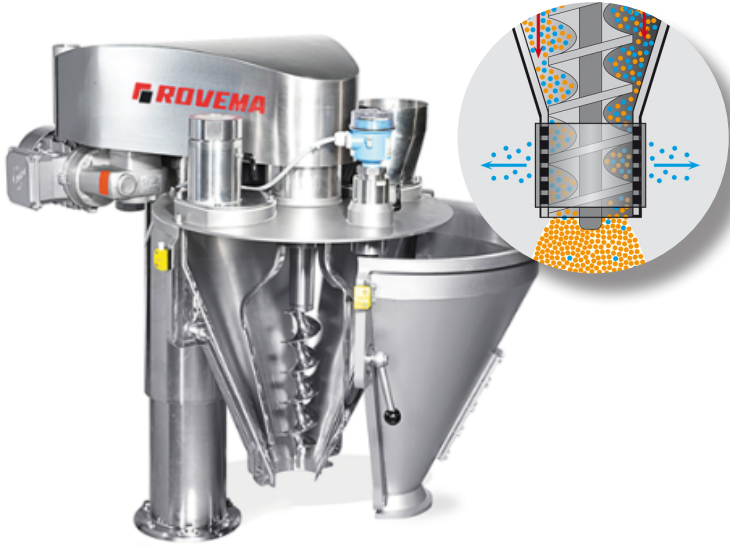
- Güvenilir nem korumalı toz geçirmez torbalarda sonuçlar



SDH vakum dozajı ile hijyenik, tozsuz dozlama

Çalışma prensibi:

- Ürün, kontrollü bir besleyici burğu yoluyla burğu dozlayıcı haznesi içine doldurulur
- Kontrollü bir motor, ürünü haznede eşit olarak dağıtan karıştırıcıyı çalıştırır
- Servo sürücülü dozaj burğu, ürünü hazneden pakete dozlar
- Dozlama işlemi sırasında burğu dozlayıcı içinde toz içinde hapsolmuş havanın tahliyesi
- Dozlama işleminin sona ermesinden sonra, bir vakum kilidi küçük parçacıkların aşağıya inmesini önler



Avantajlar:

- Hijyenik tasarım sayesinde temizlemesi kolaydır. V2A veya V4A'da hazne, mevcut kapalı veya bölünmüş tasarım
- Aletsiz burğu değişimi
- Servo tahrikli burğu sayesinde en yüksek dozlama hassasiyeti
- Hijyenik tasarımda motorlu yükseklik ayarı (isteğe bağlı)
- Tüm fonksiyonların makine kontrolüne elektronik entegrasyonu ile dozaj ünitesinin bireysel kontrolü
- Dozlama helezonunun karıştırılması ve düzgün bir şekilde doldurulması için ayrı olarak çalıştırılan ve döngü kontrollü karıştırıcılar
- Vakum dozajlama yoluyla% 50'ye kadar daha yüksek dozlama doğruluğu ve% 10'a kadar daha yüksek çıkış oranı

Doğru ağırlık SDH-W burğu kantarı ile, tozsuz dozlama

Çalışma prensibi:

- Ürün kontrollü, gravimetrik besleme burğu ile burğu dozlayıcı haznesi içine doldurulur
- Kuvvet transdüserleri ürün besleme ve dozajlama ağırlığını sürekli olarak belirler
- Burğu dozu, tozsuz torba dolumu için kapalı besleme sistemi olarak çalışır
- Programlanabilir servo sürücü ile, en yüksek dozlama doğruluğu ile son ağırlıklar elde edilir.
- Doldurulmuş ambalajlar, form doldurma ve kapatma makinesinin sızdırmazlık kaynaklama araçları ile sıkıca kapatılır.



Avantajlar:

- Tozsuz dozajlama ve doldurma sistemi, yüksek dikiş kalitesiyle temiz ve sıkı dikişler sağlar.
- Hacimsel ve gravimetrik dozajlama işlemi ile hassas ağırlık dozlama
- Sürekli imühürve doldurma işlemi ile yüksek üretim
- Sürücünün ve ürün alanının ayrılmasından dolayı kolay ve hızlı temizlik

BVC 600 – DÖKME ÜRÜNLERİN PAKETLENMESİ

Tozsuz dozlama ve çuval dolumu

Ürüne bağlı olarak ve özel olarak granül, pelet, deterjan veya gübreler için çok sayıda diğer dozaj üniteleri kullanıyoruz. Örneğin, hacim kupası dozajı, bant tartıları, lineer tartılar, silo terazileri, vb.



Teknik veri

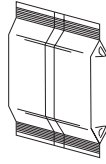
BVC 600 – SÜREKLİ DİKEY FORM DOLUM V EKESME MAKİNESİ

Format alanı (mm)	250 - 600 yastık çuvalar için 250 - 750 körüklü çuvalar için
Nominal çıkış (S/min.)	12 ye kadar
Mühürleme kuvveti (N)	8.000
Dolum hacmi (Liter)	110 a kadar yastık çuvalar için 140 a kadar körüklü çuvalar için

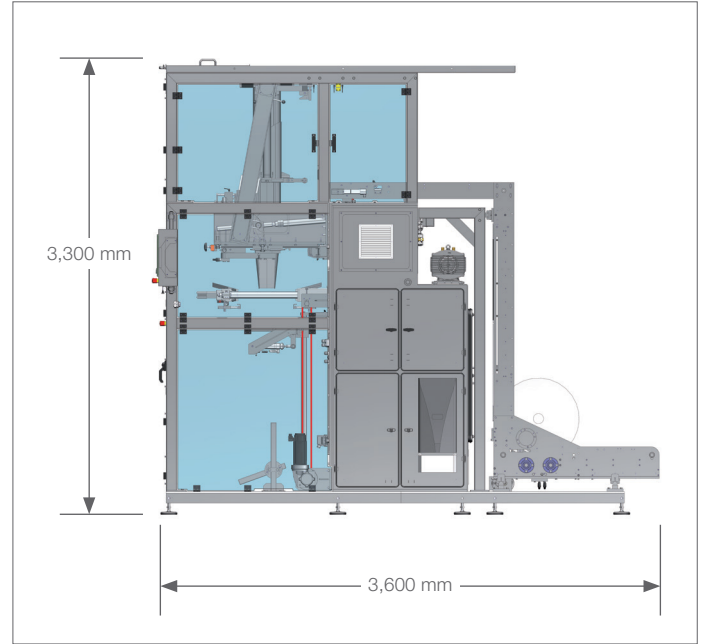
* Teknik değişikliklere tabidir. Ürün ve ambalaj malzemesine bağlı performans verileri.



Yastık çuval



Körüklü çuval



ROVEMA GmbH
35463 Fernwald
info@rovema.de

ROVEMA France SAS
93360 Neuilly-Plaisance
info@rovema.fr

ROVEMA Benelux bv
4902 TT Oosterhout
sales@rovema.nl

ROVEMA Italia s.r.l.
20026 Novate Milanese (MI)
info@rovema-italia.it

ROVEMA Packaging
Machines Ltd
Gatehouse Close/Aylesbury
sales@rovema.co.uk

ROVEMA Spain and Portugal S.L.
08208 Sabadell/Barcelona
rovema@rovema.es

ROVEMA Makine
San. Ve Tic. A.S.
34870 Kartal/Istanbul
info@rovema.com.tr

OOO ROVEMA
196247 St. Petersburg, Russia
info@rovema.ru

ROVEMA POLSKA Sp. z o.o.
02-672 Warszawa
rovema@rovema.pl

ROVEMA North America Inc.
Norcross, GA 30093
info@rovema-na.com

ROVEMA Latinoamérica S.A.
Panama City
rlainfo@rovema.com

ROVEMA Asia Pacific
Corporation
Biñan City/Philippines
info@rovema.com.ph