

SBS LA MACHINE BLOCK PACK PAR EXCELLENCE

*Une flexibilité
exceptionnelle,
un large panel
de produits pour
la confection de
sachets variés.*

Des critères
déterminants pour
mettre les produits en
valeur en linéaire



FLEXIBILITE REMARQUABLE DANS LA CONFECTION DES TETES DE SACHETS

Les points forts

- Mise en avant de vos produits en magasin
- Souplesse d'utilisation – une gamme étendue de produits, une grande diversité de formes de sachets, plus de 40 types de têtes de sachets possibles
- Remplissage sur bande horizontale de transport à alvéoles pour les produits fragiles
- Une excellente qualité de sachets en substitution des sachets préformés
- Stations de travail entraînées séparément pour faciliter le changement de format
- Accès optimal aux différentes stations avec la conception modulaire de la machine
- Pérennisation des investissements client grâce à la solution évolutive de la machine
- Nouveau design modulaire « haute hygiène » pour différentes formes de sachets
- Commande intuitive de la machine avec aide contextuelle et support graphique dans la langue officielle du pays concerné

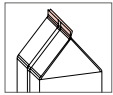
ROVEMA

Passion for packaging

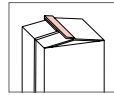
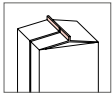


SBS LA MACHINE BLOCK PACK PAR EXCELLENCE

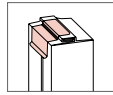
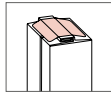
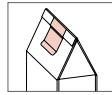
Exemples de formes de têtes de sachets



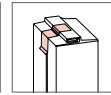
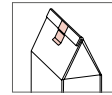
SBS forme de base



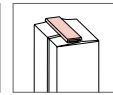
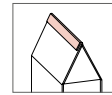
Repli du talon à 90°



Étiquette de refermeture



Bande adhésive de refermeture



Colle à chaud

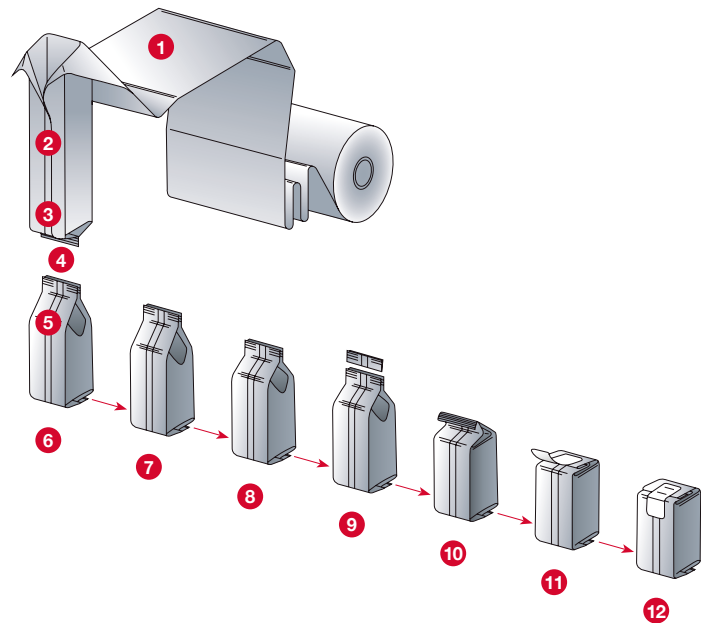
La machine SBS Block Pack est le fruit technologique de l'association d'une ensacheuse verticale avec un dispositif de confection et de fermeture de sachets. Ainsi, le sachet est spécialement conçu pour s'adapter aux critères du marché et répondre aux exigences client. Elle peut être utilisée pour une grande variété de produits à conditionner. Elle garantit un emballage économiquement attrayant tout en respectant le produit; que ce soient des produits en morceaux, granuleux ou pulvérulents dans le secteur alimentaire ou non, quel que soit le produit ... céréales, pâtes, épices ou biscuits.

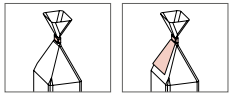
Les avantages de la SBS

- La flexibilité est le critère déterminant de cette machine. Elle assure une sécurité d'investissement optimale tout en proposant des solutions technologiques de conditionnement et design novatrices et attrayantes. Grâce à l'enregistrement des recettes et dimensions, la SBS peut facilement changer de taille de format, de fonction de remplissage et de forme de tête de sachet. Lors d'un cycle de travail, il est par exemple possible d'appliquer sur les sachets block une étiquette de refermeture et/ou une aide à l'ouverture. La SBS est également capable de confectionner le très séduisant sachet Stabilo Seal®.
- La commande de la machine est basée sur le système de commande ROVEMA P@ck-Control avec écran tactile et aide contextuelle intégrée. Grâce à la connexion réseau (disponible en standard) avec le service SAV de ROVEMA, il est possible d'effectuer des diagnostics à distance et la maintenance du logiciel de commande.
- La conception compacte de la machine optimise l'encombrement tout en permettant d'atteindre de hautes cadences. L'installation ultérieure d'autres variantes de conditionnement est possible grâce au système modulaire de la machine. Toutes les fonctions peuvent être installées en monoposte et, de fait, être adaptées en fonction des besoins futurs.
- La machine SBS peut être utilisée seule ou en combinaison avec d'autres machines faisant ainsi partie intégrante d'une ligne technique entièrement ROVEMA.

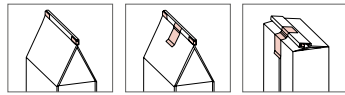
Remplissage par le biais de l'ensacheuse

- 1 A partir de la bobine à plat, le film va être formé en gaine.
- 2 Le tube ainsi formé est scellé longitudinalement.
- 3 Les oreilles sont créées, la soudure de fond réalisée et le produit à conditionner tombe dans le sachet.
- 4 Le sachet est séparé du tube de film par un couteau de découpe.
- 5 Le sachet est ensuite déposé dans la chaîne à alvéoles.
- 6 Dispositif vibrant au passage du sachet.
- 7 L'air se trouvant dans l'espace de soudure de tête est expulsé.
- 8 Les plis de tête de sachet vont être mis en forme.
- 9 La soudure de tête va être soudée, les découpes de film éliminées.
- 10 Le talon du sachet sera plié, renversé et pressé mécaniquement au sachet.
- 11 Le talon est fixé au sachet.
- 12 Le sachet fini est transporté.

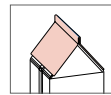




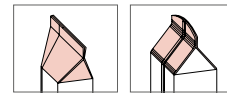
Clip, aussi avec collerette



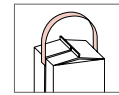
TIN TIE avec pli et pressage



Cavalier et papier carton



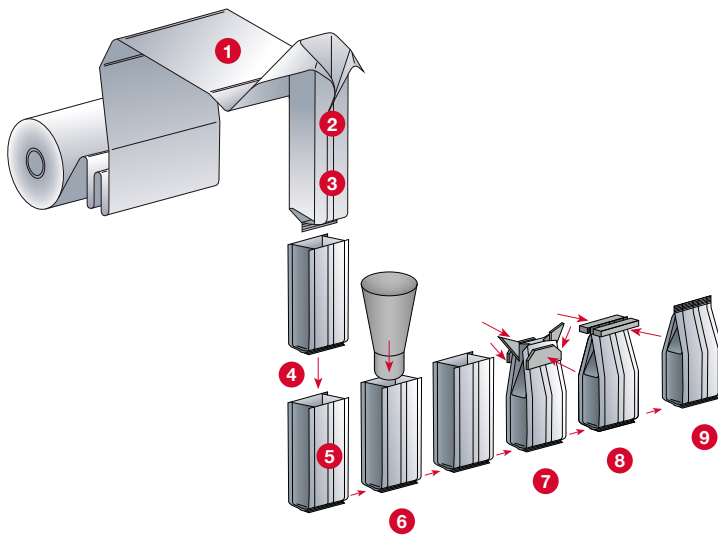
Formes de tête particulière



Poignée de transport

Remplissage sur la bande de transport à alvéoles

- 1 A partir de la bobine à plat, le film va être formé en gaine.
- 2 Le tube ainsi formé est scellé longitudinalement.
- 3 Les soufflets sont créés et la soudure de fond réalisée.
- 4 Le sachet vide est séparé du tube de film par un couteau de découpe.
- 5 Le sachet vide est ensuite déposé dans la chaîne à alvéoles.
- 6 Le produit va être délicatement dosé dans le sachet.
- 7 La tête de sachet est formée.
- 8 La soudure de tête est scellée, les découpes de film éliminées.
- 9 Le sachet fini est transporté.



Les options

La conception modulaire de la machine permet de suivre les nouvelles tendances en termes de design et d'innovation d'emballage et de film. En cas de besoin, la SBS peut être utilisée également de manière classique.

- Scellage à chaud, scellage par impulsion ou mâchoires de scellage à chauffe continue
- Confection de sachets Stabilo Seal®
- Station de scellage intégrée ou séparée avec une manipulation respectueuse du produit optimisée pour les produits fragiles
- Dispositif de clipsage, applicateur Tin-Tie ou de bandes adhésives
- Confection de sachets refermables
- Etiquetage des sachets sur le facing et sur l'arrière du sachet
- Dispositif de dépose de poignée de transport
- Mise en volume des sachets vides
- Repli de la soudure de fond à chaud afin d'optimiser la stabilité du sachet, également pour des sachets ayant des poids de remplissage faibles
- Exécution acier inoxydable
- Autres options sur demande

Données techniques

	SBS 250 Single	SBS 250 Twin
Plages de format	Jusqu'à 260 mm*	Jusqu'à 260 mm*
Cadence version	Jusqu'à 95 sachets/min	Jusqu'à 160 sachets/min
Volume de remplissage	Jusqu'à 4000 cm ³	Jusqu'à 4000 cm ³

*format plus grand sur demande

Sous réserve de modifications techniques.

La détermination de la cadence dépend du produit et du matériau d'emballage.

ROVEMA dans le monde entier

Produits et Life Cycle Services



Passion for packaging



Subsidiaries

ROVEMA GmbH
35463 Fernwald
info@rovema.de

ROVEMA France SAS
93360 Neuilly-Plaisance
info@rovema.fr

ROVEMA Benelux bv
4902 TT Oosterhout
sales@rovema.nl

ROVEMA Italia s.r.l.
20026 Novate Milanese (MI)
info@rovema-italia.it

ROVEMA Packaging
Machines Ltd
Gatehouse Close/Aylesbury
sales@rovema.co.uk

ROVEMA Spain and Portugal S.L.
08208 Sabadell/Barcelona
rovema@rovema.es

ROVEMA Makine San. Ve Tic. A.S.
34870 Kartal/Istanbul
info@rovema.com.tr

OOO ROVEMA
196247 St. Petersburg, Russia
info@rovema.ru

ROVEMA Polska Sp. z o.o.
02-672 Warszawa
rovema@rovema.pl

ROVEMA North America Inc.
Norcross, GA 30093
info@rovema-na.com

ROVEMA Latinoamérica S.A.
Panama City
rlinfo@rovema.com

ROVEMA Asia Pacific
Corporation
Makati City/Philippines
info@rovema.com.ph

ROVEMA Affiliates

DL Packaging
www.dlpack.com

Hassia Packaging Pvt Ltd
www.hassiaindia.in

inno-tech
Verpackungsmaschinen GmbH
www.innotech-gmbh.com