

BVC – KONTINUIERLICHE SCHLAUCHBEUTELMASCHINEN

*Hoher
Maschinen-
wirkungsgrad
bei perfekter
Beutelqualität.*

Beste
Siegelnahtqualität
durch spezielle
Verfahren



DAS MULTITALENT BVC

Die Highlights.

- Hoher Wirkungsgrad und Reduzierung von Stillstandszeiten durch Produkterkennung Sense&Seal
- Sicherer Produktschutz durch Premiumseal
- Optimal für unterschiedliche Applikationen konfigurierbar
- Siegelkraft programmierbar
- Hygienisch, da ohne Hohlräume und Hohlprofile
- Leicht und schnell zu reinigen, da Produktbereich von Antriebsbereich getrennt
- Auch in Edelstahl erhältlich
- Intuitive, leicht verständliche Bedienung, Benutzerführung mit grafischer Unterstützung in Landessprache

ROVEMA

Passion for packaging



BVC – KONTINUIERLICHE SCHLAUCHBEUTELMASCHINEN

Kontinuierlich arbeitende vertikale Schlauchbeutelmaschine

Die kontinuierlich arbeitende Schlauchbeutelmaschine BVC ist auf höchste Ausbringleistung ausgelegt, wobei sie trotz der hohen Geschwindigkeiten über die Produkterkennung Sense&Seal und die hochqualitative Siegeltechnologie Premiumseal verfügt. Damit wird ein sehr hoher Maschinenwirkungsgrad bei perfekter Beutelqualität erreicht. Der Produktbereich ist räumlich konsequent vom Antriebsbereich getrennt, wodurch die Maschine auch hohen Hygieneanforderungen gerecht wird. Zudem sind die Maschinen dadurch schnell und leicht zu reinigen.

Optimal für unterschiedliche, attraktive Verpackungsformen.

Die Verarbeitung nahezu aller Mono- und Verbundpackstoffe in den unterschiedlichsten Dicken ermöglicht die Herstellung vielfältiger Beutelformen. Je nach Packstoff können die Maschinen BVC auch mit unterschiedlichen Siegelverfahren wie Heißsiegeln, Impulsschweißung für PE Folien oder Ultraschallsiegelung ausgestattet werden. Zubehörteile zur Herstellung verschiedener Beutelformen wie Stabilo Seal oder Doypack – ähnliche Beutel, Druckwerke, Etikettierer, Applikatoren für Wiederverschluss oder Zip-Beutel können platzsparend integriert werden. Einzig die Verpackungsaufgabe bestimmt die finale Maschinenausführung.

Beste Siegelnahtqualität durch spezielle Verfahren.

BVC Maschinen sind ausgestattet mit der Sense&Seal Funktion, die über eine sensible Elektronik auch kleinste Produktteile in

der Siegelnaht erkennt. In diesem Fall werden der Siegelvorgang und der Schneidvorgang unterbrochen, die Siegelbacken werden angehalten und zurückgezogen. Die Maschine produziert einen Doppelbeutel, der ausgeschleust wird und startet automatisch den Verpackungsvorgang wieder. Damit werden Stillstandszeiten wegen Reinigung und manueller Störungsbehebung auf ein Minimum reduziert. Der Maschinenwirkungsgrad wird erheblich verbessert und der Verschleiß von Siegelwerkzeugen und Schneidmessern reduziert.

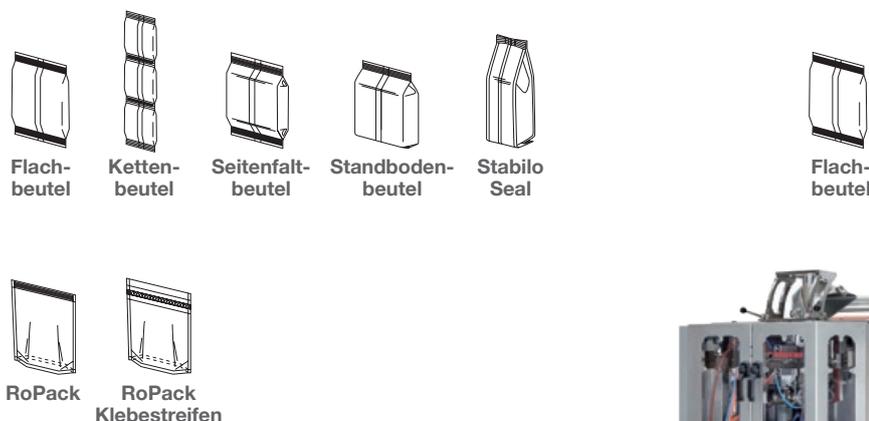
Für schwierige oder sehr empfindliche Packstoffe kann die BVC mit dem innovativen Siegelverfahren Premiumseal ausgestattet werden. Mit Premiumseal wird neben den Parametern Siegeltemperatur, Siegelzeit und Kühlzeit auch das Siegelkraftprofil optimiert. Da alle Siegelparameter individuell einstellbar sind, ist höchste Reproduzierbarkeit und Prozesssicherheit gegeben. Einflüsse unterschiedlicher Packstoffeigenschaften oder prozessbedingte Besonderheiten werden berücksichtigt, um bestmögliche Packungs-Qualitätsergebnisse bei jeder Applikation sicherzustellen.

Einfache und sichere Bedienung.

Die Schlauchbeutelmaschinen der BV Reihe sind mit der intelligenten ROVEMA P@ck-Control Software einfach und sicher zu bedienen. Die intuitive Touchbedienung ermöglicht die problemlose Einstellung aller für den Abpackprozess wichtigen Bedieneingaben wie Siegelzeit, Siegelkraft, Beutellänge und Einstellausbringung. Anhand dieser Parameter



BVC 180/260/400



BVC 250 Compact

errechnet die Maschine automatisch die optimale Betriebseinstellung. Unterstützt wird der Bediener durch eine dynamische Grenzwertberechnung, die Parameterhöchst- und -niedrigstwerte anzeigt und damit Fehleingaben unmöglich macht, auch benutzerorientierte Schritt für Schritt Anleitungen mit grafischer Unterstützung sind verfügbar.

Alternativ zu ROVEMA P@ck-Control kann eine Allen-Bradley Software eingesetzt werden.

Für besondere Anforderungen.

BVC 250 Compact: Die Hochleistungsmaschine für Flachbeutel, ausgelegt auch für Räume mit geringer Deckenhöhe.

BVC 260/400 Flexible: Die Maschine für höchste Flexibilität in der Beutelformgestaltung, auch für Doypack-ähnliche RoPackbeutel mit Längszip.

Technische Daten.

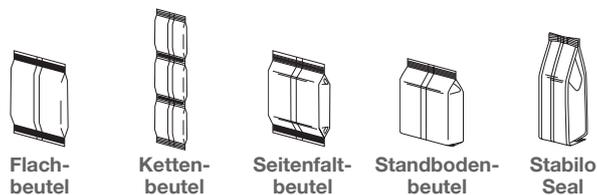
	BVC 180	BVC 260	BVC 400	BVC 250 Compact	BVC 260 Flexible RoPack mit Zip*	BVC 400 Flexible RoPack mit Zip*
Nennausbringung (B/min.)	bis 220	bis 210	bis 150	bis 240	bis 105	bis 80
Siegelkraft (N)	6000	6000	8000	6000	6000	8000
Formatbereich (mm)	50 – 180 (220)**	60 – 260 (320)**	80 – 400 (420)**	50 – 250	Standhöhe bis 260 mm	Standhöhe bis 400 mm

* für andere Beutelformen gelten die technischen Daten der Standard BVC.

** Seitenfalte.

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsangaben in Abhängigkeit von Produkt und Packstoff.

Auswahl möglicher Beutelformen



Highlights



BVC 260/400 Flexible

ROVEMA WELTWEIT



ROVEMA



ROVEMA Tochtergesellschaften

ROVEMA France SAS
93360 Neuilly-Plaisance
info@rovema.fr

ROVEMA Benelux bv
4906 AC Oosterhout
sales@rovema.nl

ROVEMA Italia s.r.l.
20026 Novate Milanese (MI)
info@rovema-italia.it

ROVEMA Packaging
Machines Ltd
Gatehouse Close/Aylesbury
sales@rovema.co.uk

ROVEMA Spain and Portugal S.L.
08208 Sabadell/Barcelona
rovema@rovema.es

ROVEMA Makine San. Ve Tic. A.S.
34870 Kartal/Istanbul
info@rovema.com.tr

ROVEMA Polska Sp. z o.o.
02-672 Warszawa
rovema@rovema.pl

ROVEMA North America Inc.
Norcross, GA 30093
info@rovema-na.com

ROVEMA Latinoamérica S.A.
Panama City
rlainfo@rovema.com

ROVEMA Asia Pacific
Corporation
Makati City/Philippines
info@rovema.com.ph

ROVEMA Hauptsitz

ROVEMA GmbH
Industriestrasse 1
35463 Fernwald, Germany
Telefon: +49 (0)641/409-0
info@rovema.de
www.rovema.com

Verbundene Unternehmen

DL Packaging
www.dlpack.com

Hassia Packaging Pvt Ltd
www.hassiaindia.in